

# SWEH13

# アルミ押出ダイス鋼

## 製造工程及び特徴

電気アーク炉+真空精錬+保護雰囲気エレクトロスラグ再溶解プロセスによって生産されます。高い靱性、高い熱安定性、長寿命、優れた加工性能などの特性を備えています。

## 用途

各種熱間加工用ダイス鋼、特にアルミニウム合金用熱間押出ダイス鋼に広く使用されています。

## 対照表

SWEH13	AISI	GB	ドイツ	日本
	H13	4Cr5MoSiV1	1.2344	KDA1

## 化学成分

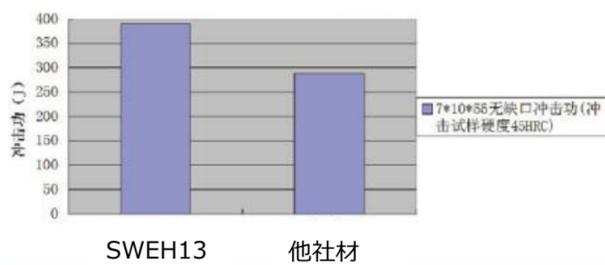
SWEH13	C	Si	Mn	P	S	Cr	V	Mo
	0.38	0.25	0.40	≤.0025	≤.001	5.10	添加	添加

## 供給規格

SWEH13	直径	厚み	硬度
	90~650	100~450	焼鈍状態 ≤229HBW

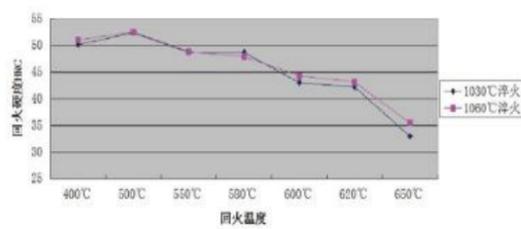
## 物理性能

SWEH13鋼と他社鋼材との衝撃靱性比較



## 熱処理

SWEH13焼戻し硬度曲線



## SWEH13鋼CCT曲线

